

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7330—94

电 动 滚 筒

1994-07-18 发布

1995-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

电 动 滚 筒

1 主题内容与适用范围

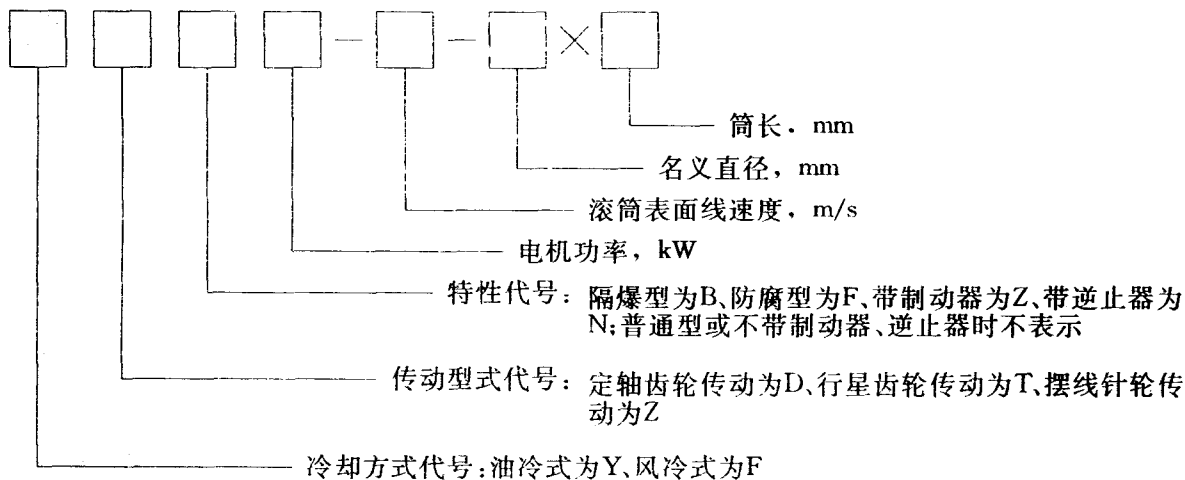
本标准规定了普通型、隔爆型和防腐型电动滚筒的基本参数、技术要求、试验方法、检验项目、检验规则、标志和包装。

本标准适用于将电动机及减速装置置于同一个筒形壳体内作为驱动装置的电动滚筒。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 700 碳素结构钢
- GB 755 旋转电机基本技术要求
- GB 1032 三相异步电动机试验方法
- GB 1348 球墨铸铁件
- GB 2423.4 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Db: 交变湿热试验方法
- GB 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB 3767 噪声源声功率级的测定 工程法及准工程法
- GB 3836.1 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求
- GB 3836.2 爆炸性环境用防爆电气设备 隔爆型电气设备“d”
- GB 4942.2 低压电器外壳防护等级
- GB 9439 灰铸铁件
- GB 10595 带式输送机 技术条件
- GB 11352 一般工程用铸造碳钢件
- ZB K25 002 YB 系列隔爆型三相异步电动机 技术条件(机座号 80—315)

3 型号



标记示例:不带制动器及逆止器、电动机功率 5.5 kW、滚筒表面线速度 1.6 m/s、名义直径 400 mm、筒长 950 mm 的油冷隔爆摆线针轮传动的电动滚筒:

电动滚筒 YZB 5.5-1.6-400×950 JB/T 7330-94

4 基本参数

4.1 名义直径 D (图 1)

112, 132, 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000 mm。

注:上述尺寸为光面滚筒尺寸,不包括包层。

4.2 电机功率 P

0.12, 0.18, 0.25, 0.37, 0.55, 0.75, 1.1, 1.5, 2.2, 3.0, 4.0, 5.5, 7.5, 11, 15, 18.5, 22, 30, 37, 45, 55 kW

4.3 滚筒表面线速度 v

0.08, 0.10, 0.13, 0.16, 0.20, 0.25, 0.32, 0.40, 0.50, 0.63, 0.80, 1.00, 1.25, 1.60, 2.00, 2.50, 3.15, 4.00 m/s。

4.4 筒长 L (图 1)

250, 300, 350, 400 …… 2350, 2400 mm,以级差 50 mm 递增。

4.5 D 、 P 、 v 、 L 参数的组合见附录 A(补充件)。

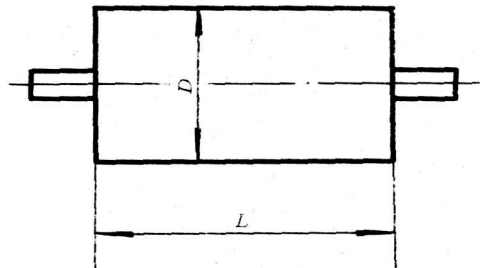


图 1

5 技术要求

5.1 电动滚筒应按经规定程序批准的图样及技术文件制造。

5.2 环境条件

5.2.1 使用环境温度为 $-20 \sim +40^{\circ}\text{C}$ 。

5.2.2 使用地点的海拔高度一般不超过 1000 m。

5.2.3 输送物料的温度不超过 60°C 。

5.2.4 环境条件与上述条件不符时,应按 5.4.3 条的规定进行修正。

5.3 使用性能

5.3.1 总效率

采用三相异步电机时总效率不应低于表 1 的规定;采用单相异步电机时总效率不应低于表 2 的规定。

表 1

电机功率 kW	0.12	0.18	0.25	0.37	0.55	0.75	1.1	1.5	2.2	3.0	4.0
总效率 %	49.7	53.9	57.0	59.7	60.8	62.9	63.9	68.2	71.4	73.0	75.1
电机功率 kW	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37	45	55	
总效率 %	76.1	77.2	77.7	79.3	80.9	81.4	81.6	82.2	83.3	83.9	